

Gerenciamento Contínuo de Vácuo
Função “Peça Presente”
Função “Expulsar Peça”**Construção leve e compacta****Ajuste digital dos níveis de vácuo com senha opcional****Manômetro digital para leitura de vácuo****Função “Peça Presente” garante a parada de emergência do robot, se a peça cair****Função “Expulsar Peça” libera a peça com leve pressão****Consumo de ar apenas durante a geração, mantendo o nível por tempo indeterminado, sem consumo de ar****Reposição automática do vácuo em caso de vazamento do circuito****Excelente relação custo/benefício e baixa manutenção****Sensor resistente à entrada de óleo**

Características Técnicas

Fluido:

Ar comprimido filtrado (5 μ) e não lubrificado

Operação:

Vácuo gerado por ejetor a ar comprimido

Pressão de Operação:

6 bar, máximo

Vácuo Gerado:

Máximo de -0,87 bar

Temperatura de Operação:

Ar comprimido: 80°C, máximo

Ambiente: 60°C, máximo

Nível de Ruído:

Inferior a 75 dB(A), durante a geração

Voltagem:

24 Vcc, estabilizados

Posição de Montagem: qualquer

Materiais

Base e Vedações: alumínio/borracha nitrílica

Vacuostato/Manômetro: alumínio/ aço inox

Gerador de Vácuo: ABS com 30% de fibra e alumínio

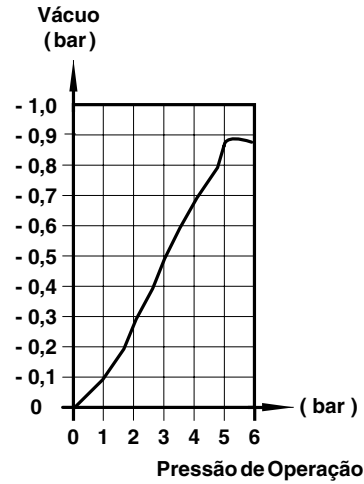
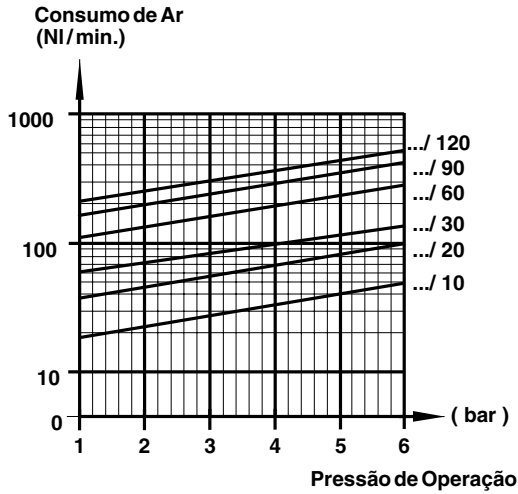
Solenóides: ABS com 30% de fibra de vidro

Informações para Pedidos

Escolha o modelo pela tabela na página 2, de tempo necessário para gerar vácuo em volume de 100 ml. Some todos os volumes a serem exauridos, ex.: ventosas, reservatórios, tubulação, etc.

Características

Os valores se baseiam em uma pressão atmosférica de 1013 mbar.



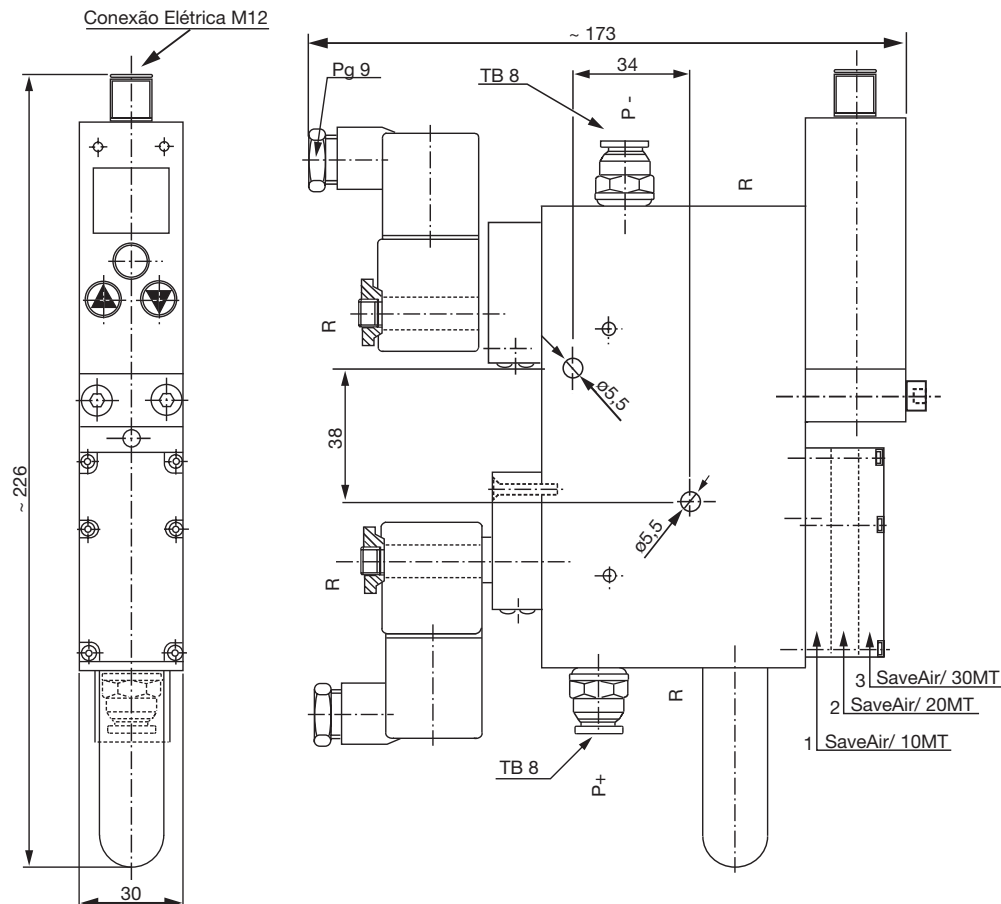
Volume de Ar Induzido (NI/min)

Modelo	0	-0.1	-0.2	-0.3	-0.4	-0.5	-0.6	-0.7	-0.8
SaveAir/ 10MT	80	55	32	28	25	18	13	5	1.5
SaveAir/ 20MT	160	110	64	56	50	36	26	10	3
SaveAir/ 30MT	240	165	96	84	75	54	39	15	1.5

Tempo para Exaurir 100 ml (ms)

Modelo	-0.1	-0.2	-0.3	-0.4	-0.5	-0.6	-0.7	-0.8	-0.85
SaveAir/ 10MT	7	20	45	75	115	173	261	413	582
SaveAir/ 20MT	3	10	23	37	57	86	132	207	292
SaveAir/ 30MT	2	7	15	25	38	58	87	138	194

Desenho Dimensional



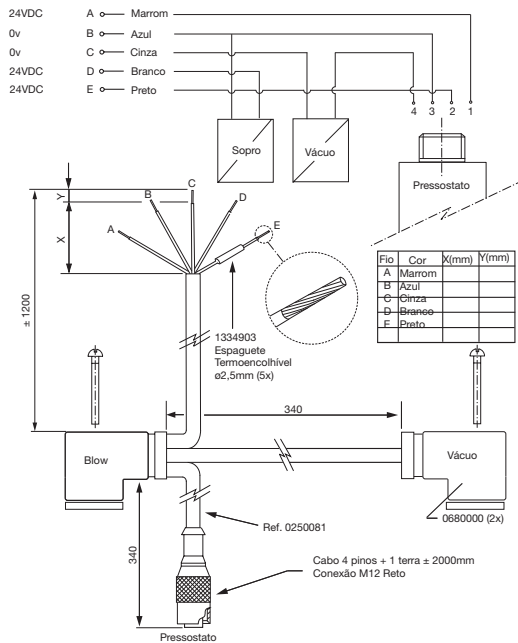
Instruções para Montagem e Ajustes

Todos os ajustes necessários são feitos no pressostato/vacuostato, e já saem de fábrica com valores pré-ajustados. Nenhum outro ajuste é necessário.

Entretanto se houver necessidade de alterar os valores de fábrica para melhor adequar à sua necessidade, siga as instruções abaixo.

Antes de fazer ajustes faça a seguinte montagem:

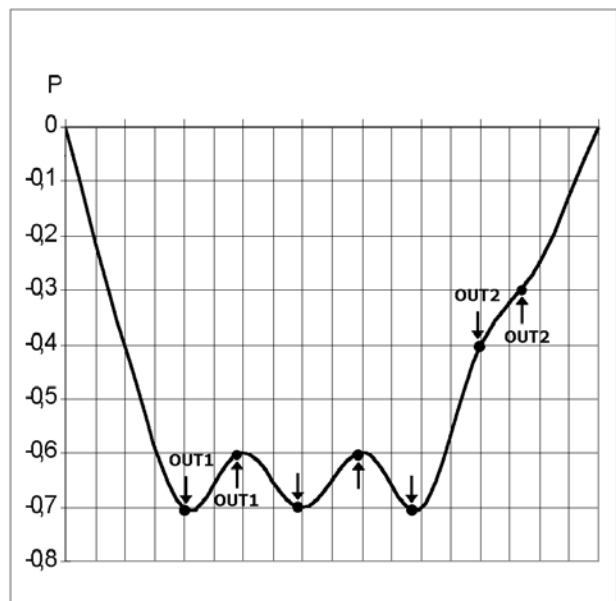
- 1 – Monte a SaveAir em uma base plana fixando-a firmemente com dois parafusos
- 2 – Conecte o ar comprimido na entrada ‘ P+ ’ usando tubo de 8 mm externo. A pressão máxima na entrada não poderá ultrapassar 6 bar e o ar deverá ser filtrado com um filtro de 5μ
- 3 – Conecte a saída de vácuo na entrada ‘ P - ’ usando tubo de 8 mm externo
- 4 – Faça as ligações elétricas seguindo o diagrama apresentado abaixo.



- 5 – Em seguida inicie os ajustes.

Compreendendo o que vai ser ajustado:

- O vacuostato tem duas saídas de sinal, OUT1 e OUT2.
- OUT1 é usado para manter o nível de vácuo.
- OUT2 é usado para alarme, por exemplo se a peça que está sendo sustentada cair.
- Para cada saída deve-se ajustar o ponto de comutação superior e o inferior, ou seja liga-desliga.
- O gráfico ao lado mostra uma situação típica onde o vácuo está ajustado para $-0,6$ bar, (oscila entre $-0,6$ e $-0,7$) e o alarme está ajustado para $-0,3$.



6 – Ajuste do nível de vácuo e siga a sequência:



Confira se a tela inicial mostra 0 bar



Aperte SET para iniciar os ajustes



Através dos botões ▲ e ▼ ajuste o valor OUT1 (ponto inferior)
Ajuste de fábrica = -0.7
Aperte SET



Através dos botões ▲ e ▼ ajuste o valor OUT2 (ponto inferior)
Ajuste de fábrica = -0.4
Aperte SET



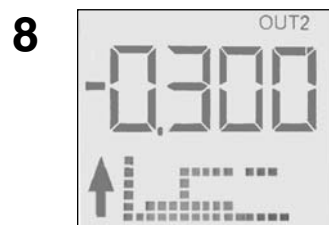
Retorna-se à tela inicial
A partir deste ponto a SaveAir está ajustada.
O display mostrará sempre o valor real do vácuo.



Aperte SET



Através dos botões ▲ e ▼ ajuste o valor OUT1 (ponto superior)
Ajuste de fábrica = -0.62
Aperte SET



Através dos botões ▲ e ▼ ajuste o valor OUT2 (ponto superior)
Ajuste de fábrica = -0.3
Aperte SET